

Fiche Technique: Mise en place HACCP

Contexte / Problématique

La Mise en place HACCP répond à des exigences réglementaires et clients de plus en plus techniques, et conditionne l'accès aux marchés et la performance opérationnelle.

- Cadres ONSSA et référentiels ISO 22000 / FSSC 22000 à aligner dès le départ.
- Audits clients et distributeurs exigeants, attentes de preuves fiables et homogènes.
- Risques sanitaires multiples (biologiques, chimiques, physiques) à prioriser par le terrain.
- Coûts cachés des écarts: rebuts, arrêts hygiène, retards de libération de lots.
- Besoin d'un système opérationnel, documenté et soutenable, évitant la surdocumentation.

Résultats attendus d'un HACCP robuste: baisse des rebuts et arrêts correctifs, libérations de lots plus fluides, meilleures performances en audits de 2e et 3e parties.

Notre approche / Méthodologie

Méthode en quatre phases jalonnées, avec livrables clairs et transfert de compétences (ateliers, coaching, modules ciblés si besoin via NEW LEARNING).

Phase	Objectifs	Durée typique	Livrables clés
Cadrage	Périmètre, cartographie des procédés et flux, objectifs	1 à 2 semaines	Feuille de route, RACI, plan des flux
Diagnostic	Étude des dangers, écarts, preuves existantes	2 à 3 semaines	Rapport d'écarts, plan d'actions priorisé
Design HACCP	PRP/PRPo/CCP, limites, surveillances, responsabilités	3 à 6 semaines	Arbres de décision, matrices, SOP, formulaires
Validation & Vérification	Tests, indicateurs, audit interne, amélioration	2 à 4 semaines	Rapports de validation, programme d'audit

Phase 1 — Cadrage

- Définition des produits, familles et procédés.
- Cartographie des flux (matières, personnes, déchets, allergènes).
- Objectifs et jalons validés par la direction.

Phase 2 — Diagnostic & Étude des dangers

- Revue des pratiques, preuves et déviations récurrentes.
- Analyse des dangers B/C/P par étape (historique, alertes RASFF).
- Diagrammes validés au terrain, hypothèses et limites du système.

Phase 3 — Design du système HACCP

- PRP, PRPo et CCP avec limites critiques et méthodes de surveillance.
- Fréquences, responsabilités, SOP et enregistrements adaptés au terrain.
- Alignement Codex, ISO 22000 et FSSC 22000.

Phase 4 — Validation & Vérification

- Tests, indicateurs calibrés et audit interne ciblé.
- Plans de vérification, actions correctives et mesure d’efficacité.
- Ateliers, coaching sur poste et routines d’amélioration continue.

Livrables

Livrable	Description
Feuille de route & RACI	Cadrage, rôles et jalons validés par la direction.
Cartographie des flux & diagrammes	Procédés et flux réels (matières, personnes, déchets, allergènes).
Rapport d’écarts & plan d’actions	Diagnostic, priorisation et traitement des brèches de maîtrise.
Matrices PRP/PRPo/CCP & arbres de décision	Choix structurés, limites critiques et surveillances.
SOP & enregistrements	Procédures opérationnelles et formulaires adaptés au terrain.
Rapports de validation & programme d’audit	Vérification d’efficacité et dispositif d’audit interne.
Tableau d’indicateurs	Cibles trimestrielles: non-conformités, rebuts, traçabilité, CCP.
Supports visuels & check-lists	Outils visuels, simplification des preuves et routines de contrôle.
Plan de formation	Ateliers ciblés et modules sur-mesure (NEW LEARNING si nécessaire).

Pourquoi nous choisir / Bénéfices

- Réduction mesurable des non-conformités, rebuts et incidents de traçabilité.
- Meilleure performance en audits clients et de certification (ISO 22000 / FSSC 22000).
- Routines PRP/PRPo/CCP ancrées dans la réalité du terrain, sans surdocumentation.
- Accès facilité aux marchés exigeants et renforcement de la crédibilité commerciale.
- Transfert de compétences complet et autonomie durable des équipes.
- Pilotage par indicateurs: ROI lisible (libérations de lots, arrêts, réclamations).