

Note Méthodologique : Différence entre PRPo et CCP

Synthèse structurée de la démarche et des étapes de réalisation de la mission.

Contexte & finalité de la méthodologie

Clarifier la distinction PRPo vs CCP pour un dispositif HACCP robuste et aligné aux référentiels.

- Éviter la sur-classification en CCP (pilotage complexe) et la dilution par trop de PRPo.
- Arbitrer selon gravité, instantanéité du risque, type de mesure et tolérance à l'écart.
- Fournir des critères lisibles et traçables pour responsables HSE et managers.
- Consolider la gouvernance des risques et réduire les non-conformités d'audit.
- Ancrer la différenciation par formation, validation et revues d'efficacité.

Point clé : Un CCP impose une limite critique et une action immédiate ; un PRPo se pilote par critères d'acceptation et revues de tendance.

Objectifs de la mission

- Réduire les faux positifs dans la classification des mesures de maîtrise.
 - Documenter des critères lisibles, auditable en < 15 min par poste.
 - Définir des limites critiques chiffrées et vérifiables en temps réel (CCP).
 - Spécifier des critères d'acceptation mesurables (PRPo).
 - Fixer des réactions: PRPo $\leq$ 1 jour ouvré; CCP immédiate ($\leq$ 30 min).
 - Prouver l'efficacité via indicateurs revus au moins trimestriellement.
-

Périmètre / livrables attendus

- Cartographie des flux et diagrammes; fiches dangers et points de mesure.
 - Pré-classification argumentée PRP / PRPo / CCP (grille de criticité, détectabilité).
 - Limites critiques (CCP) et critères d'acceptation (PRPo) avec métrologie, fréquences, tolérances, sources.
 - Dispositifs de surveillance, responsabilités, escalade; registres et instructions.
 - Plan de validation et de vérification; KPI (taux d'écarts, temps de réaction, capacité).
 - Gouvernance formalisée: rôles, cycles de revue, gestion des changements.
 - Repères normatifs (ISO 22000:2018, Codex HACCP 2020, Règlement CE 852/2004).
 - Exemples d'application: cuisson, refroidissement, allergènes, désinfection.
-

Démarche méthodologique (étapes)

Étape 1 — Cadrage des dangers et cartographie des processus

- Ateliers de cartographie, collecte d’historiques NC et plans de contrôle.
- Définition de l’unité de décision par familles produits; formalisation diagrammes.
- Livrables: fiches dangers, points de mesure; base factuelle alignée ISO 22000/Codex.

Étape 2 — Analyse de maîtrise et pré-classification PRP/PRPo/CCP

- Évaluation criticité, détectabilité et réactivité opérationnelle.
- Pré-classification argumentée; distinction critères d’acceptation vs limites critiques.
- Livrables: note de justification par mesure reliée à un danger.

Étape 3 — Définition des limites critiques et critères d’acceptation

- Fixation des seuils chiffrés, métrologie, fréquences et tolérances.
- Traçabilité des sources (études, référentiels, validation interne).
- Livrables: tableau des seuils (CCP/PRPo) simple et auditable.

Étape 4 — Conception de la surveillance et des réactions à l’écart

- Conception des séquences de contrôle, répartition des responsabilités, escalade.
- Modèles de registres et d’instructions; simulations d’écarts et décisions libération/isolement.
- Livrables: registres, instructions opérationnelles, scénarios de réaction.

Étape 5 — Validation, vérification et indicateurs

- Plan de validation (essais, preuves bibliographiques) et audits ciblés.
- KPI: taux d’écarts, temps de réaction, capacité; vérifications trimestrielles.
- Livrables: preuves de validation, tableaux de bord, plan de vérification.

Étape 6 — Gouvernance, compétence et amélioration continue

- Formalisation des rôles, cycles de revue et gestion des changements.
- Plan annuel de maintien des compétences; rituels mensuels d’indicateurs.
- Livrables: dispositif de gouvernance, calendrier de revues et audits internes.

Planning / durée / jalons

Élément	Durée / Fréquence	Référence
Réaction à écart (CCP)	Immédiate (≤ 30 min)	Objectifs B2
Réaction à écart (PRPo)	≤ 1 jour ouvré	Objectifs B2
Revue d’indicateurs / vérification	Au moins trimestrielle	B2, Étape 5
Revue de direction	Annuelle (≤ 12 mois)	B2, Vue méthodologique
Rituel de pilotage des indicateurs	Mensuel	Étape 6

Prérequis & données nécessaires (inputs)

- Cartographie des flux/processus et diagrammes de fabrication.
 - Historiques de non-conformités, plans de contrôle, incidents et retours d'expérience.
 - PRP en place et plan fournisseur validé (réception, allergènes).
 - Données de métrologie et étalonnage (sondes, conductimètre, enregistreurs).
 - Enregistrements de surveillance (temps réel ou par lot) et preuves de tendance.
 - Sources normatives et preuves: ISO 22000:2018, Codex HACCP 2020, CE 852/2004, études.
 - Unités de décision par familles de produits et critères de criticité.
-

Modalités de pilotage & qualité (comités, validations, risques)

- Plan de validation initiale (essais, bibliographie) et vérifications périodiques (trimestrielles).
 - Revue de direction au moins annuelle; rituels mensuels de suivi des indicateurs.
 - Décisions de reclassement en comité HSE avec justification écrite et mise à jour documentaire.
 - Surveillance et escalade formalisées; consignation des écarts et libération/isolement documentés.
 - Audits internes ciblés/thématiques pour détecter et corriger les dérives.
 - KPI suivis: taux d'écarts, temps de réaction, capacité; seuils d'alerte et plans d'actions.
 - Risques à maîtriser: sur-classer en CCP (surcharge) ou sous-classer (risque résiduel).
 - Exigences différenciées: CCP (limites critiques, preuve temps réel) vs PRPo (tendance, fréquence adaptée).
-