

Note Méthodologique : Tests ATP métrie pour le contrôle hygiène

Synthèse structurée de la démarche et des étapes de réalisation de la mission.

Contexte & finalité de la méthodologie

Vérification rapide et opérationnelle de l'efficacité du nettoyage par détection d'ATP (RLU), en complément de la microbiologie différée.

- Outil de décision en moins d'une minute entre fin de nettoyage et remise en production.
- Intégré au plan de maîtrise sanitaire, PRP et HACCP (ISO 22000, ISO 18593).
- Ancrer la maîtrise des risques dans la routine terrain; structure méthode, mesure, action corrective.
- Renforce la traçabilité et le dialogue direction–qualité–exploitation.

Point clé : L'ATP-métrie ne remplace pas la microbiologie ; elle fournit un indicateur interne de propreté fonctionnelle pour décider rapidement.

Objectifs de la mission

- Décider en ≤ 60 s après lecture RLU.
- Valider les zones à haut risque avant démarrage (PRP).
- Assurer 100 % de traçabilité numérique des lectures sur 12 mois.
- Atteindre ≥ 95 % de points « acceptés »/mois (KPI gouvernance).
- Définir des paliers « alerte/critique » et actions associées.

Périmètre / livrables attendus

- Plan de vérification formalisé : points par équipement, fréquences, seuils et paliers alerte/critique.
 - Fiches de contrôle standardisées et gabarits 100 cm² (ISO 18593:2018).
 - Choix du luminomètre/écouvillons et qualification d'installation/usage (QI/QU) documentée.
 - Procédure validée en revue de direction (ISO 22000:2018) et protocole d'escalade.
 - Traçabilité numérique des RLU ≥ 12 mois et tableaux de bord (conformité, tendances).
 - Programme de contrôles croisés (microbiologie mensuelle; inspection visuelle).
 - Revue périodique et dossiers de recalibrage des seuils par zone.
-

Démarche méthodologique (étapes)

Étape 1 — Cadrage et analyse de risques

- Cartographier flux et zones à enjeux; confronter à l'étude HACCP.
- Analyser historiques NC, gestes de nettoyage, politiques qualité.
- Clarifier limites: RLU ≠ critères microbiologiques (ISO 17025).

Étape 2 — Points, fréquences et seuils

- Définir points par équipement, fréquences (post-nettoyage, aléatoire, hebdo).
- Fixer seuils par famille de risques + paliers alerte/critique.
- Produire fiches standard et gabarits 100 cm²; procédure validée (ISO 22000).

Étape 3 — Choix du matériel et qualification

- Comparer luminomètres/écouvillons (sensibilité, stabilité, traçabilité).
- Réaliser QI/QU et tests de récupération; maîtriser température/temps.
- Consigner paramètres dans enregistrements qualité (ex. PQ-ATP-01).

Étape 4 — Pilotage opérationnel et traçabilité

- Déployer tableaux de bord, protocole d'escalade et lectures systématiques.
- Croiser ATP avec inspection visuelle et PRP (ISO/TS 22002-1).
- Conserver les données ≥ 12 mois pour audits (ISO 19011).

Étape 5 — Actions correctives et amélioration continue

- Arbres de décision: reprise nettoyage, chimie, fréquences (correction ≤ 24 h points critiques).
- Analyser causes (5P, Ishikawa); relecture ATP post-action.
- Distinguer faux positifs (rinçage) des résidus organiques; validation croisée (NF EN 13697).

Étape 6 — Revue périodique et recalibrage

- Revue trimestrielle des tendances RLU; ajustement des seuils par zone.
- Revalidation lors de tout changement (chimie, matériau, méthode).
- Période test ≥ 2 cycles hebdomadaires; échantillons ≥ 30 points; décision documentée.

Planning / durée / jalons

Jalon	Échéance / périodicité	Référence / remarque
Décision après lecture RLU	≤ 60 s	Remise en service / reprise nettoyage
Correction points critiques	≤ 24 h	Actions correctives graduées
Contrôle croisé microbiologie	Mensuel	NF EN 13697:2015+A1:2019
Revue statistiques / seuils	Trimestrielle	Revue de direction (ISO 22000:2018)
Conservation des données	≥ 12 mois	Audits et analyses (ISO 19011:2018)
Période test avant ajustement seuils	≥ 2 cycles hebdomadaires	Décision documentée et approuvée

Rôles & responsabilités

Consultant

- Cartographier risques et prioriser zones à enjeux; cadrage méthodique.
- Paramétrer points/fréquences/seuils et paliers; produire fiches standard.
- Comparer et sélectionner matériel; conduire QI/QU et tests de récupération.
- Concevoir tableaux de bord et protocole d'escalade; animer revues trimestrielles.
- Former aux gestes d'écouvillonnage et à l'interprétation des RLU.

Client

- Fournir étude HACCP, PRP, historiques de non-conformités et procédures existantes.
- Valider la procédure et les seuils en revue de direction; appliquer au quotidien.
- Réaliser prélèvements/lectures selon standard (100 cm²) et binôme prod-qualité.
- Assurer traçabilité complète des lectures et conservation ≥ 12 mois.
- Déclencher et clôturer les actions correctives dans les délais cibles.

Prérequis & données nécessaires (inputs)

- Étude HACCP, PRP et plan de maîtrise sanitaire (ISO 22000:2018).
- Liste des équipements/zones à risques et historiques de non-conformités.
- Procédures de nettoyage/désinfection, chimies utilisées, paramètres NEP/CIP.
- Gabarits 100 cm² (ISO 18593:2018) et fiches de contrôle envisagées.
- Exigences de traçabilité/archivage des données (≥ 12 mois) et besoins reporting.
- Critères internes pressentis: seuils acceptation/alerte/critique par zone.
- Contraintes terrain: matériaux, accès, températures, variabilité process.

Modalités de pilotage & qualité (comités, validations, risques)

- Procédures approuvées en revue de direction; revues trimestrielles des tendances RLU.
- Tableaux de bord (taux de conformité, points récurrents) et protocole d'escalade.
- Contrôles croisés périodiques: microbiologie mensuelle (NF EN 13697) et inspection visuelle.
- Contrôles internes de performance: blanc, contrôle positif, séries répétées (n=10) aux changements de lots.
- Traçabilité numérique exhaustive et conservation des données ≥ 12 mois (ISO 19011).
- Recalibrage des seuils documenté lors de changements (chimie, matériaux, méthodes).
- Gestion des risques: ne pas confondre RLU et critères microbiologiques; maîtriser variabilité (geste, température, lots).