

Note Méthodologique : PRP nettoyage désinfection

Synthèse structurée de la démarche et des étapes de réalisation de la mission.

Contexte & finalité de la méthodologie

Le PRP nettoyage désinfection s'inscrit dans la maîtrise de l'hygiène et la prévention des risques sanitaires.

- Relie analyse de risques, organisation, formation et vérification d'efficacité.
- Cadre opérationnel: qui fait quoi, quand, comment, et avec quelles preuves.
- Évite contaminations croisées, dégradations produits, arrêts d'activité.
- Système vivant: évolue avec matières, procédés, retours d'expérience et audits.

Point clé : Ne pas confondre “propre visuellement” et “maîtrisé microbiologiquement”. Le respect des dilutions et des temps de contact conditionne l'efficacité.

Objectifs de la mission

- Stabiliser l'hygiène, réduire les non-conformités et sécuriser la production.
 - Atteindre des seuils microbiologiques cibles et réduire les réclamations.
 - Clarifier les responsabilités et rendre les gestes répétables.
 - Documenter contrôles visuels et tests ATP, suivre les tendances et actions correctives.
 - Mettre en place une revue de performance annuelle ancrée dans un cycle PDCA.
-

Périmètre / livrables attendus

- Diagnostic documentaire, tournées terrain, cartographie des flux et points de contact.
 - Matrice de criticité par zone/équipement et arbitrages faisabilité/exigence.
 - Référentiel et standards: modes opératoires, plans de nettoyage par zone, fiches de poste.
 - Traçabilité opérationnelle (supports papier/numérique) et critères de propreté ciblés.
 - Schéma de contrôle: contrôles visuels, ATP, microbiologie quand pertinent.
 - Méthodes validées via essais terrain et comparaison d'alternatives (matériels, produits).
 - Pilotage: indicateurs lisibles, rituels de revue et ajustements documentés.
-

Démarche méthodologique (étapes)

Étape 1 – Cadrage initial et analyse des risques

- Actions: diagnostic documentaire, terrain, cartographie des flux/contacts, analyse des dangers.

- Résultats: matrice de criticité par zone/équipement, besoins en couples produit/méthode et fréquences.
- Vigilance: interfaces (transferts, stocks, outillages partagés) souvent sous-estimées.

Étape 2 – Conception du référentiel et des standards

- Actions: modes opératoires, plans par zone, paramètres (temps contact, dilution, température, mécanique).
- Résultats: sélection argumentée des produits, traçabilité, schéma de contrôles (visuel, ATP, microbio).
- Vigilance: éviter surcharge documentaire et procédures trop générales.

Étape 3 – Pilote terrain, essais et validation

- Actions: essais en conditions réelles, collecte de données (ATP, audits croisés), comparaison d’alternatives.
- Résultats: méthode validée, reproductible, critères d’acceptation compris par les équipes.
- Vigilance: biofilm, usure des matériels, besoins de désencrassement périodique.

Étape 4 – Déploiement et pilotage

- Actions: généralisation des standards, mise en place de la traçabilité, planification par zone/équipement.
- Résultats: pilotage par indicateurs visuels, routines d’audits courts, ajustements ciblés.
- Vigilance: hétérogénéité matériels, rotations de personnel, co-activités.

Planning / durée / jalons

Jalon / rituel	Fréquence	Objectif
Contrôle visuel zones ouvertes	1 fois / 24 h	Vérifier l’état de propreté quotidien
Vérification ATP sur points critiques	Hebdomadaire	Confirmer la maîtrise microbiologique
Audit interne zones critiques	≥ 1 fois / an	Détecter précocement les dérives
Validation des méthodes (zones à haut risque)	Semestrielle (2 fois/an)	Assurer la performance durable des méthodes
Revue de performance (PDCA)	Annuelle (12 mois)	Arbitrer et ajuster sur base d’indicateurs
Revue des écarts et tendances	Hebdo (écarts majeurs) / Mensuel (tendances)	Piloter l’action corrective et la prévention

Rôles & responsabilités

Consultant

- Conduit le diagnostic initial, la cartographie et l’analyse des dangers.
- Conçoit le référentiel: plans par zone, modes opératoires, critères et traçabilité.
- Organise les pilotes terrain, essais, collecte de données et arbitrages.
- Outils le déploiement: planification, remontée d’écarts, indicateurs visuels.

- Accompagne la formation pratique et la sécurisation des gestes.

Client

- Assure le management de proximité et la réalisation des routines et contrôles.
 - Met en œuvre la traçabilité et remonte les écarts observés.
 - Garantit la disponibilité des matériels, produits et temps de contact.
 - Maintient les compétences opérationnelles et l'application homogène des standards.
-

Prérequis & données nécessaires (inputs)

- Vocabulaire partagé: nettoyage, désinfection, temps de contact, compatibilité matériaux, traçabilité.
 - Zonage, inventaire des équipements, points de contact et cartographie des flux.
 - États de propreté visés et seuils d'acceptation par zone/usage.
 - Choix produits/méthodes envisagés avec paramètres (dilution, température, mécanique).
 - Historique des non-conformités, exigences clients et contraintes de production.
 - Dispositifs de mesure: protocoles de contrôles visuels, ATP et, si pertinent, microbiologie.
 - Supports de traçabilité (papier/numérique) et responsabilités nominatives.
-

Modalités de pilotage & qualité (comités, validations, risques)

- Revue de performance annuelle (cycle PDCA) avec indicateurs lisibles et actionnables.
 - Pilotage par indicateurs de réalisation (exécution, fréquences), de résultat (ATP, microbio, NC) et de robustesse (compétences, matériels).
 - Audits courts réguliers; audit interne au moins 1 fois/an sur zones critiques.
 - Rituels: revue hebdomadaire des écarts majeurs et bilan mensuel des tendances.
 - Validation périodique des méthodes (notamment sur zones à haut risque), essais en conditions réelles.
 - Traçabilité lisible des opérations et des actions correctives.
 - Principaux risques à maîtriser: interfaces, biofilms, hétérogénéité de matériels, rotations de personnel, co-activités.
-