

Note Méthodologique : Normes EN pour les désinfectants alimentaires

Synthèse structurée de la démarche et des étapes de réalisation de la mission.

Point clé : Ancrages opérationnels récurrents : réduction ≥ 4 log (surface EN 13697), température de référence 20 °C, temps de contact 30 s à 5 min, rapports d'essai ≤ 36 mois, revue ≤ 12 mois.

Contexte & finalité de la méthodologie

- Les entreprises agroalimentaires, la restauration et les collectivités doivent maîtriser l'hygiène des surfaces/équipements.
- Les Normes EN constituent un langage commun de preuve : performances microbio/virucides, conditions d'essai, interprétation.
- La compréhension opérationnelle évite les erreurs de choix, réduit les coûts cachés et sécurise la conformité documentaire.
- La page fournit une vue d'ensemble, une démarche de mise en œuvre et des repères chiffrés pour faciliter audits et décisions HSE.

Objectifs de la mission

- Garantir l'élimination des micro-organismes ciblés dans des conditions proches du terrain.
- Assurer la répétabilité des performances et la robustesse des preuves.
- Aligner allégations/étiquettes et traçabilité des décisions de choix.
- Cibler réduction ≥ 4 log sur surfaces (EN 13697), 20 °C et temps de contact maîtrisé.
- Disposer de rapports d'essai indépendants ≤ 36 mois et de protocoles de rinçage conformes.

Périmètre / livrables attendus

- Cartographie des surfaces/zones (incl. pièces mobiles) et inventaire des produits en place.
- Tableau de décision croisant contexte–norme EN–température–temps de contact minimal.
- Protocole d'essai interne (3–5 répétitions) et rapports de validation terrain.
- Modes opératoires normalisés et matrice « zone–produit–norme–paramètres ».
- Registre de preuves : rapports d'essai, FDS, fiches techniques (FTI), versionning.
- Plan de vérification : audits trimestriels, contrôles ATP, check-lists et enregistrements horodatés.
- Affichages terrain et indicateurs (ex. conformité temps de contact ≥ 95 %).

Démarche méthodologique (étapes)

Étape 1 — Cadrage et collecte des besoins

- Cartographier les surfaces, inventorier les produits, relever temps de contact et températures terrain.
- Décrire zones, dangers microbiologiques, contraintes de production ; clarifier la terminologie normative.
- Livrable : périmètre d'application et priorités de conformité.

Étape 2 — Analyse des écarts et critères de choix

- Croiser contexte d'usage, norme EN visée, température et temps de contact minimum.
- Vérifier allégations vs ancrs chiffrées ($\geq 4/ \geq 5$ log) et validité des rapports d'essai ≤ 36 mois.
- Livrable : tableau de décision et écarts/risques identifiés.

Étape 3 — Sélection des produits et validation terrain

- Structurer un protocole d'essai (3–5 répétitions) sur surfaces représentatives ; dosage, application, temps mesurés.
- Comparer 2–3 produits, enregistrer observations, valider compatibilité matériaux.
- Livrable : résultats d'essais documentés et choix sécurisé.

Étape 4 — Intégration dans les procédures et documents

- Rédiger modes opératoires, matrice « zone–produit–norme–paramètres », paramétrer les temps de contact.
- Assurer l'affichage terrain et les vérifications croisées ; maîtrise du versionning.
- Livrable : plan de nettoyage-désinfection à jour et registre de preuves.

Étape 5 — Contrôles, vérifications et traçabilité

- Définir un plan de vérification : audits trimestriels, contrôles ATP ciblés, inspections visuelles.
- Consigner temps de contact, températures, dilutions ; contrôle documentaire des rapports (≤ 36 mois).
- Indicateur : traçabilité documentaire ≥ 98 % sur 6 mois.

Étape 6 — Amélioration continue et revue de conformité

- Mener une revue annuelle intégrant audits, incidents, nouvelles exigences et veille normative.
- Réaliser des tests comparatifs ponctuels, actualiser le registre de preuves, ajuster paramètres aux cadences.
- Livrable : revue formalisée ≤ 12 mois et plan d'actions.

Planning / durée / jalons

Période / fréquence	Jalons / contrôles	Références
Avant déploiement	Essais terrain $n \geq 3$ (3–5 répétitions) et validation compatibilité	Étape 3
Trimestriel	Audits, contrôles ATP, inspections visuelles, check-lists	Étape 5
Par trimestre	Contrôles de dilution ($n \geq 5$ mesures)	Vérification & traçabilité
≤ 12 mois	Revue annuelle de conformité et mise à jour des preuves	Étape 6

≤ 36 mois	Validation/renouvellement des rapports d'essai normatifs	Étapes 2 & 5
Continu	Enregistrements horodatés (temps de contact, températures, dilutions)	Traçabilité opérationnelle

Rôles & responsabilités

Client (équipes terrain / opérateurs)

- Apprendre la préparation (dosage, température), l'application homogène et la mesure des temps de contact.
- S'approprier les séquences d'application et la lecture d'étiquette.
- Consigner temps de contact, températures, dilutions et remonter les non-conformités.
- Respecter le pré-nettoyage, la compatibilité matériaux et les règles de rinçage.

Consultant

- Conduire le diagnostic : cartographie, inventaire, priorités de conformité.
- Élaborer le tableau de décision et structurer les protocoles d'essai terrain.
- Produire modes opératoires, matrice « zone–produit–norme–paramètres » et registre de preuves.
- Définir le plan de vérification et animer la revue annuelle de conformité.

Prérequis & données nécessaires (inputs)

- Cartographie des surfaces/zones et contraintes de production (température, temps de cycle).
- Inventaire des produits en place et relevés des temps de contact réels.
- Rapports d'essai normatifs pertinents (EN 1276/13697/1650/14476) datés ≤ 36 mois.
- Fiches techniques, FDS, étiquettes ; consignes de rinçage applicables.
- Contexte d'usage : activité requise (bactéricide/levuricide/virucide), saleté interférente.
- Matériaux des surfaces et compatibilités chimiques ; étiquetage de danger (CLP).
- Paramètres cibles : 20 °C et temps de contact 30 s à 5 min.

Modalités de pilotage & qualité

- Plan de vérification : audits trimestriels, contrôles ATP ciblés, inspections visuelles standardisées.
- Enregistrements horodatés (temps de contact, températures, dilutions) et check-lists de conformité.
- Disponibilité documentaire rapide (≤ 24 h) et contrôle de validité des rapports (≤ 36 mois).
- Indicateurs : traçabilité documentaire ≥ 98 % (6 mois), conformité temps de contact ≥ 95 %.
- Revues formalisées ≤ 12 mois, actualisation du registre des preuves et veille normative.
- Contrôles de dilution périodiques (n ≥ 5 mesures par trimestre).
- Gestion des risques : dilution sous-optimale, temps réels insuffisants, compatibilités chimiques, charge organique.

