

Note Méthodologique : Les 7 principes HACCP

Synthèse structurée de la démarche et des étapes de réalisation de la mission.

Contexte & finalité de la méthodologie

- Maîtrise sanitaire: enjeu quotidien, transversal et mesurable.
- Relie intention stratégique (protéger le consommateur, sécuriser la marque, conformité) et réalité opérationnelle (procédés, postes, enregistrements, vérifications).
- Apporte une priorisation des risques, s'intègre aux systèmes existants et soutient la formation.
- Gouvernance fondée sur indicateurs, décisions et preuves, avec responsabilités claires et moyens réalistes.

Point clé : Dispositif proportionné, basé sur l'analyse des risques et des preuves documentées (Codex CAC/RCP 1-1969, Règlement (CE) n° 852/2004).

Objectifs de la mission

- Chaîne de décision claire entre direction, HSE et production.
- Cartographie des dangers priorisée et tracée.
- CCP choisis avec critères mesurables et limites validées.
- Dispositifs de surveillance pragmatiques et fiables.
- Actions correctives rapides, documentées et efficaces.
- Vérifications planifiées, indépendantes et factuelles.

Périmètre / livrables attendus

- Périmètre validé, cartographie macro des flux, risques prioritaires, plan de travail.
 - Diagramme de flux validé, liste des dangers classés, hypothèses de maîtrise.
 - Liste des CCP retenus, limites critiques validées, tolérances opérationnelles et modes dégradés.
 - Plan de surveillance par CCP, trames d'enregistrements, seuils d'alerte.
 - Protocole d'actions correctives et de vérification, critères d'efficacité.
 - Manuel HACCP utile et à jour.
 - Plan de formation et programme d'audit interne.
 - Synthèse de revue de direction reliant résultats, risques et décisions.
-

Démarche méthodologique (étapes)

Étape 1 — Cadrage et diagnostic initial

- Visites terrain, entretiens, revue incidents et documents existants.
- Définir périmètre, attentes, contraintes et niveau de maturité.
- Livrables: périmètre validé, cartographie macro, risques prioritaires, plan de travail.

Étape 2 — Analyse des dangers et cartographie des procédés

- Cartographier les flux; exploiter historiques et sources techniques; prioriser via matrices.
- Ateliers, relevés de paramètres, collecte de preuves.
- Livrables: diagramme validé, liste des dangers classés, hypothèses de maîtrise.

Étape 3 — Détermination des CCP et limites critiques

- Sélectionner CCP via arbres de décision; justifier choix et sources.
- Définir limites (temps/température, pH, aw), tolérances; tester capacité.
- Livrables: liste des CCP, limites validées, modes dégradés maîtrisés.

Étape 4 — Surveillance, actions correctives et vérification

- Structurer fréquences, responsabilités, enregistrements; planifier vérifications indépendantes.
- Tester capteurs/alertes; revues d’enregistrements; essais de traçabilité.
- Livrables: plan de surveillance, trames, protocole d’actions correctives & vérification.

Point de vigilance : éviter la surcharge documentaire; préférer des supports de poste simples et exploitables en vérification.

Étape 5 — Documentation, compétences et revue de direction

- Rationaliser la documentation (versions, accès, cycle de révision) et développer les compétences.
- Conduire audits internes et piloter via indicateurs; revue de direction pour arbitrages.
- Livrables: manuel HACCP, plan de formation, programme d’audit, synthèse de direction.

Planning / durée / jalons

Jalon	Fréquence / repère	Référence / remarque
Audit interne HACCP	Au minimum 1 fois par an	Bonne pratique inspirée d’ISO 19011:2018
Revue de direction	Au moins annuelle	ISO 22000:2018 (gouvernance)
Vérifications indépendantes des CCP	Planifiées selon le risque	Exigence de vérification factuelle
Mise à jour du plan HACCP	Après événement significatif; sinon à la revue annuelle	Changements de recette/ équipement/volume, retours d’audit
Revue mensuelle de vérification (ex.)	Selon organisation	Exemple cité, aligné ISO 22000:2018
Calendrier annuel vérifs/formations	Synchronisé à l’année	Intégration opérations–audits–formations

Rôles & responsabilités

Client

- Direction: fixe priorités, valide périmètre, arbitre ressources en revue de direction.
- Qualité/HSE: pilote analyse des dangers, surveillance et vérifications; tient les preuves et indicateurs.
- Production: réalise mesures au poste, enregistre, déclenche actions correctives.
- Maintenance/Achats: contribuent sur équipements/instruments et fournisseurs critiques.

Consultant

- Conduit le diagnostic initial, structure cartographie et arbres de décision.
 - Appuie la définition des CCP, limites critiques et tolérances; formalise fiches/plan de surveillance.
 - Met en place trames d'enregistrements et protocoles; planifie des vérifications indépendantes.
 - Forme les équipes à la mesure, à l'interprétation et à la réaction (actions correctives).
 - Rationalise la documentation et prépare audits/revues de direction.
-

Prérequis & données nécessaires (inputs)

- Procédés décrits et diagrammes de flux à jour.
 - Historique des non-conformités, incidents et réclamations.
 - Références et exigences: Règlement (CE) 852/2004, Codex CAC/RCP 1-1969, IFS Food v8, ISO 22000:2018, ISO 19011:2018, ISO/TS 22002-1:2009.
 - Paramètres de procédé, essais/validations et autres preuves techniques.
 - Capabilité et étalonnage des instruments de mesure.
 - Contraintes de production: rythmes, saisonnalité, sous-traitance.
 - Matrice de criticité, critères d'escalade PRP/PRPo/CCP.
 - Compétences pour animer le plan (analyse, métrologie, audit, formation).
-

Modalités de pilotage & qualité

- Gouvernance par indicateurs, décisions et preuves; amélioration continue.
 - Revue de direction périodique pour arbitrer priorités et ressources.
 - Vérifications planifiées et indépendantes; audit interne au moins annuel.
 - Validation des limites critiques via sources reconnues ou essais internes documentés.
 - Maîtrise documentaire: versions, accès, cycle de révision.
 - Prévenir la surcharge documentaire; supports de poste lisibles et utiles.
 - Révision du plan après tout changement significatif; revue formelle au moins annuelle.
 - Distinction claire PRP/PRPo/CCP via arbres de décision et critères d'escalade.
-